



CARROCERIA **BASCULANTE** MINERALE

Força, resistência e tecnologia para as operações mais exigentes.

Desenvolvida para aplicações severas, construção civil e mineração, a Carroceria Basculante Minerale entrega o máximo em robustez, segurança e produtividade.



ALTA RESISTÊNCIA



DESEMPENHO



INOVAÇÃO



ROBUSTEZ QUE MOVE.

CARROCERIA BASCULANTE MINERALE

A Carroceria Basculante Minerale combina resistência, segurança e desempenho para operações severas. Indicada para construção civil, mineração e aplicações de alta exigência, oferece robustez e produtividade para o transporte de materiais.



CAIXA DE CARGA:

1



CAPACIDADE VOLUMÉTRICA

14 a 25m³

2



CAPACIDADE DE CARGA LÍQUIDA

até 40 toneladas.

3



FABRICADA EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA AO IMPACTO E À ABRASÃO

dureza 450Hb.

4



APLICAÇÕES SEVERAS

construção civil
e mineração.

5



TAMPA TRASEIRA MODELO PANTOGRÁFICA

possibilitando melhor
abertura no momento
da descarga.

6



SINALIZAÇÃO LATERAL

parafusada para
aplicação no minério.

7



SINALIZAÇÃO INFERIOR

parafusada para
aplicação rodoviária.

8



PARALAMAS PARAFUSADOS

proporcionando mais
facilidade na
manutenção.



VOLUME (m³)	CAMINHÃO	PESO (Kg)	COMPRIMENTO INTERNO ÚTIL (mm)
14 m³	6X4	4.800	4485
16 m³	6X4	5.620	4465
18 m³	6X4	6.085	4455
20 m³	8X4	6.510	5490
22 m³	8X4	6.715	5490
25 m³	8X4	7.000	5480

QUADRO INFERIOR:

9



EIXO DE GIRO EXTRALARGO

proporcionando maior robustez.

10



MANCAIS DE GIRO COM BUCHAS EM BRONZE

proporcionando maior estabilidade no basculamento.

SISTEMA HIDRÁULICO:

11



SISTEMA HIDRÁULICO COMPLETO

com cilindro frontal.

12



TOMADA DE FORÇA OPCIONAL

para cada modelo de caminhão.

SISTEMA DE SEGURANÇA

13



INCLINÔMETRO

interrupção do basculamento em situações inseguras.

14



KIT HIDRÁULICO ADEQUADO

à legislação vigente.

15



SENSORES DE BASCULAMENTO

e caixa baixa conforme legislação vigente.

16



EXTRATOR DE PEDRAS ENTRE RODADOS